

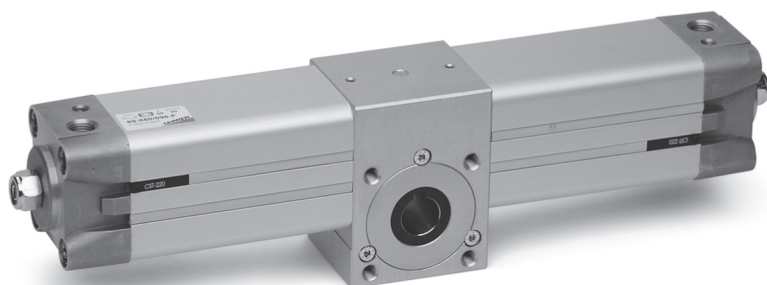
# Поворотные цилиндры Серия 69

Магнитные, с демпфированием.  
 ø 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125 мм  
 Углы поворота 90°, 180°, 270° и 360°

1

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

- » Высокая надежность
- » Присоединение: втулка или вал со шпоночным пазом



Поворотные цилиндры Серии 69 разработаны с 7 различными диаметрами. Благодаря применению специальных материалов эти цилиндры могут эффективно использоваться в экстремальных условиях. Высокое качество материалов и их обработки позволило обеспечить жесткие допуски на угловые перемещения.

Возможны два варианта выходного элемента - в виде втулки со шпоночным пазом, либо в виде вала со шпоночным пазом. Поворотная втулка изготовлена из закаленной шлифованной стали и установлена на двух подшипниках качения. Поршень и система демпфирования в крайних положениях такие же, как и система, испытанная в цилиндрах Серии 60, а заводская смазка позволяет обеспечивать работу как без, так и с дополнительной смазкой. На крышках имеются винты регулировки угла поворота в пределах +/- 5°.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкция	стяжные шпильки внутри корпуса
Действие	двустороннее
Материалы	крышки / гильзы / корпус = алюминий зубчатая рейка = сталь / направляющие рейки = полиформальдегид шестерня = закаленная сталь / уплотнения = NBR
Крепление	через резьбовые отверстия в корпусе с помощью крепежных элементов Серии 60
Диаметр	ø 32, 40, 50, 63, 80, 100, 125 мм
Рабочая температура	0°C ÷ 80°C (при чистом и сухом воздухе -20°C)
Стандартный угол поворота	90°, 180°, 270°, 360° (другие по заказу)
Подшипники	качения (ø 32 мм направляющие из бронзы, покрытой тефлоном)
Рабочее давление	1 ÷ 10 бар
Рабочее тело	чистый воздух без масла. Для стандартного исполнения: если уже используется смазка (мы рекомендуем масло ISO VG32), то ее подачу нельзя прекращать

**ТАБЛИЦА КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА (ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ)**
**КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм**

Ø	1 бар	2 бар	3 бар	4 бар	5 бар	6 бар	7 бар	8 бар	9 бар	10 бар
<b>32</b>	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12
<b>40</b>	2,25	4,5	6,75	9	11,25	13,5	15,75	18	20,25	22,5
<b>50</b>	3,9	7,8	11,7	15,6	19,5	23,4	27,3	31,2	35,1	39
<b>63</b>	7,3	14,6	21,9	29,2	36,5	43,8	51,1	58,4	65,7	73
<b>80</b>	15,7	31,4	47,1	62,8	78,5	94,2	109,9	125,6	141,3	157
<b>100</b>	26,35	52,7	79,05	105,4	131,75	158,1	184,45	210,8	237,15	263,5
<b>125</b>	51	102	153	204	255	306	357	408	459	510

**КОДИРОВКА**

<b>69</b>	-	<b>050</b>	/	<b>090</b>	-	<b>F</b>
-----------	---	------------	---	------------	---	----------

<b>69</b>	СЕРИЯ	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ CD18
<b>050</b>	ДИАМЕТР 032 = 32 мм 040 = 40 мм 050 = 50 мм 063 = 63 мм 080 = 80 мм 100 = 100 мм 125 = 125 мм	
<b>090</b>	УГЛЫ ПОВОРОТА 090 = 90° 180 = 180° 270 = 270° 360 = 360°	
<b>F</b>	ВЫХОДНОЙ ЭЛЕМЕНТ F = втулка со шпоночным пазом M = вал со шпоночным пазом	

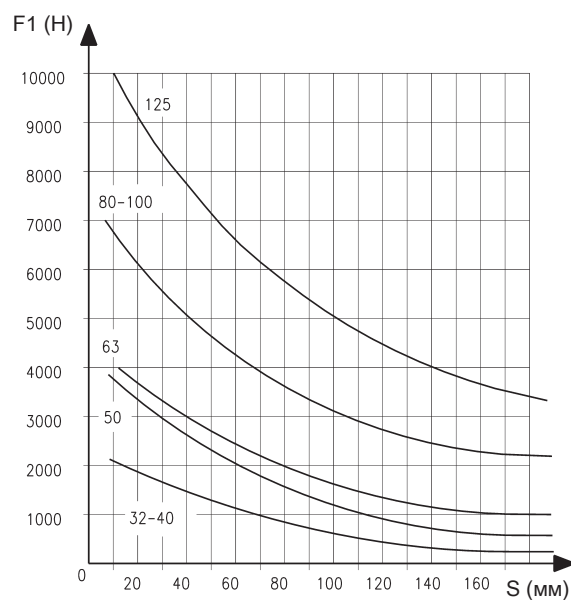
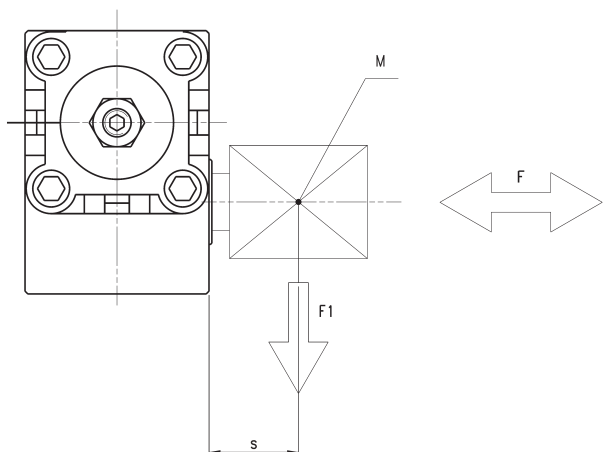
**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИМВОЛЫ**


## МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ ОСЕВАЯ НАГРУЗКА

F макс. при радиальной нагрузке F1=0

Ø	32	40	50	63	80	100	125
Сила F	100 Н	100 Н	120 Н	120 Н	200 Н	250 Н	300 Н

## МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА



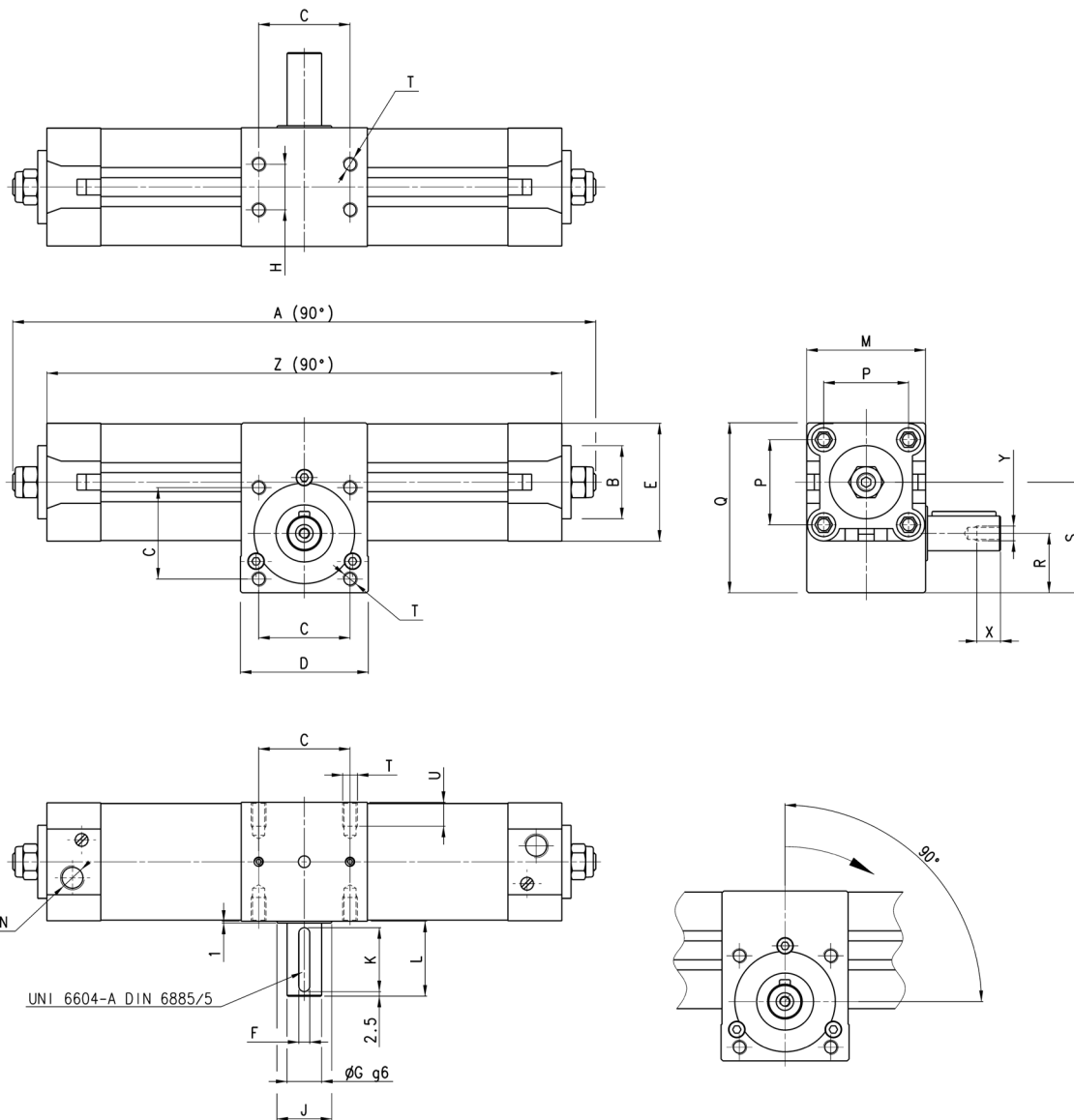
M = центр масс или точка приложения радиальной нагрузки

Макс. радиальная нагрузка F1 при осевой нагрузке F=0

## Поворотный цилиндр Серия 69, Мод. ... M

С выходным элементом в виде вала со шпоночным пазом

\* увеличение "А" и "Z" на каждые 90° поворота



UNI 6604-A DIN 6885/5

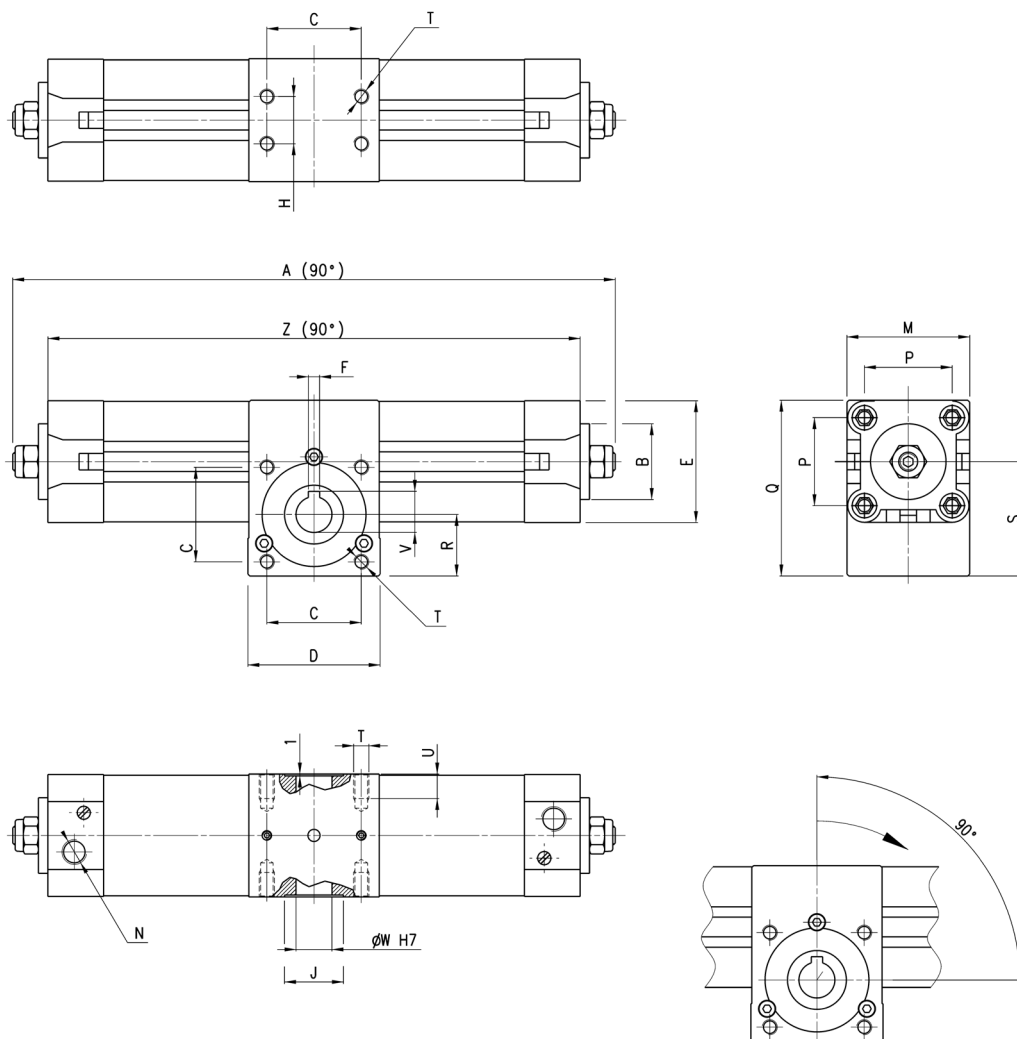
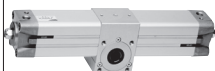
## РАЗМЕРЫ

Ø	A	B	*	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	Y	X	Z
32	249	30	47	33	50	46	5	14	18	25	25	31	50	G1/8	32,5	71,5	25	46,5	M6	10	M5	12,5	219
40	295	35	56,5	40	60	55	5	14	22	25	25	31	60	G1/4	38	82	30	54,5	M6	10	M5	12,5	263
50	316	40	63	50	70	64,5	6	19	25	30	35	41	65	G1/4	46,5	94	32,5	60,5	M8	13	M6	16	282
63	357	45	74,5	60	75	75	8	24	35	30	35	41	75	G3/8	56,5	110	37	70,8	M8	13	M8	19	325
80	443	45	99	80	99	93	8	28	50	45	45	51	99	G3/8	72	142	50	93,5	M10	16	M8	19	404
100	472	55	107	80	115	110	10	38	60	50	45	51	115	G1/2	89	156,5	54	99	M10	16	M10	22	434
125	549	60	132	90	125	135	10	38	70	60	45	51	140	G1/2	110	188	60	118	M12	20	M10	22	505

## Поворотный цилиндр Серия 69, Мод. ... F

С выходным элементом в виде втулки со шпоночным пазом

\* увеличение "А" и "Z" на каждые 90° поворота



## РАЗМЕРЫ

Ø	A	B	*	C	D	E	F	H	J	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	Z
32	249	30	47	33	50	46	5	18	25	50	G1/8	32,5	71,5	25	46,5	M6	10	16,3	14	219
40	295	35	56,5	40	60	55	5	22	25	60	G1/4	38	82	30	54,5	M6	10	16,3	14	263
50	316	40	63	50	70	64,5	6	25	30	65	G1/4	46,5	94	32,5	60,5	M8	13	21,8	19	282
63	357	45	74,5	60	75	75	6	35	30	75	G3/8	56,5	110	37	70,8	M8	13	21,8	19	325
80	443	45	99	80	99	93	8	50	45	99	G3/8	72	142	50	93,5	M10	16	27,3	24	404
100	472	55	107	80	115	110	8	60	50	115	G1/2	89	156,5	54	99	M10	16	31,3	28	434
125	549	60	132	90	125	135	8	70	60	140	G1/2	110	188	60	118	M12	16	31,3	28	505