

Запорные клапаны. Серия VNV.

Запорные клапаны Серии VNV в основном используются в системах, содержащих несколько присосок для уменьшения расхода через те из них, которые не соприкасаются с изделием. Присоединение M5, G1/8, G1/4, G3/8, G1/2.

» Значительно уменьшает расход воздуха через присоски, которые не покрывают изделие, что позволяет легко создать универсальную систему для захвата различных деталей.



Запорные клапаны Серии VNV в основном используются в системах, содержащих несколько присосок для уменьшения расхода через те из них, которые не соприкасаются с изделием. При использовании запорных клапанов система поддерживает необходимую глубину вакуума и корректную работу вакуумного коллектора.

Применение:
- Захват объектов с различной формой и размерами при подключении нескольких присосок к одной системе.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание - алюминиевый корпус со встроенными элементами из меди
- встроенный фильтр

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

При минимальной производительности вакуумного генератора.

Мод.	- 0,3 бар (м ³ /ч)	- 0,3 бар (л/мин)	- 0,6 бар (м ³ /ч)	- 0,6 бар (л/мин)	Макс. расход при сбросе (м ³ /ч)	Макс. расход при сбросе (л/мин)	Масса (г)
VNV-MF-M5	0,12	2	0,22	3,7	2,3	38,3	2,2
VNV-MF-1/8	0,22	3,7	0,43	7,2	15,7	261,7	11,2
VNV-MF-1/4	0,24	4	0,47	7,8	21,9	365	17,5
VNV-MF-1/2	0,7	11,7	1,4	23,3	37	616,7	47,4
VNV-MF-1/8	0,22	3,7	0,43	7,2	15,7	261,7	11,2
VNV-MF-1/4	0,24	4	0,47	7,8	21,9	365	17,5
VNV-MF-1/2	0,7	11,7	1,4	23,3	37	616,7	47,4

КОДИРОВКА

VNV	-	FM	-	M5
-----	---	----	---	----

VNV СЕРИЯ

MF ИСПОЛНЕНИЕ
MF = G1 наружная / G2 внутренняя
FM = G1 внутренняя / G2 наружная

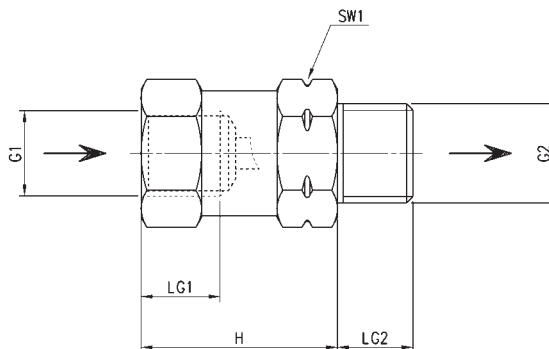
M5 ПРИСОЕДИНЕНИЕ
M5 = M5
1/8 = G1/8
1/4 = G1/4
1/2 = G1/2

Мод. VNV присоединение от M5 до G1/2

Исполнение с внутренней / наружной резьбами



* M = наружная резьба
* F = внутренняя резьба



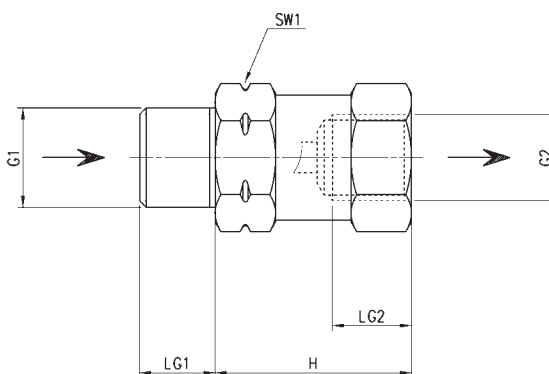
РАЗМЕРЫ							
Мод.	G1*	G2*	H	LG1	LG2	SW1	
VNV-MF-M5	M 5 F	M 5 M	15,5	4,5	4,5	8	
VNV-MF-1/8	G1/8 F	G1/8 M	26	8	8,5	14	
VNV-MF-1/4	G1/4 F	G1/4 M	26	10	11	17	
VNV-MF-1/2	G1/2 F	G1/2 M	29	12	14	27	

Мод. VNV присоединение от G1/8 до G1/2

Исполнение с наружной / внутренней резьбами



* M = наружная резьба
* F = внутренняя резьба



РАЗМЕРЫ							
Мод.	G1*	G2*	H	LG1	LG2	SW1	
VNV-FM-1/8	G1/8 M	G1/8 F	26	8,5	8	14	
VNV-FM-1/4	G1/4 M	G1/4 F	26	11	10	17	
VNV-FM-1/2	G1/2 M	G1/2 F	29	14	12	27	